

# ショットピーニング加工 及び 残留応力測定

蓄積した技術力、豊富なデータを生かし、試作から量産までのニーズにお応えします。

## ▶ ピーニング加工装置

- エアー式（直圧・重力）
- 遠心投射式（テーブル・エプロン・ハンガー）

## ▶ 微小部 X線残留応力測定装置（AutoMATE）

### ■ 残留応力測定・残留オーステナイト測定

- (1) X線回折装置のビーム直径を50 $\mu$ mにすることにより、微小領域の測定が可能です。
- (2) 表面のみの測定から電解研磨により深さ3mm程度までの測定をいたします。
- (3) 鉄鋼材料の他、アルミニウム、ニッケル、チタン、ジルコニア、銅などの各種合金、超硬、TiNi形状記憶合金などの測定。また、セラミックス、樹脂の測定も可能です。



## ▶ ショットピーニング加工は、少量から多量まで幅広く対応します。

- 自動車部品、産業機械部品、航空機部品（Nadcap認定 AS9100取得）
- 実機では出来ない試作加工（ショットの入替えや条件を変更できない場合）
- 設備導入までには至らないような小ロット品の生産
- ラインオフ前の一時的な生産応援



残留応力測定との組み合わせにより、品質管理・条件設定のトータルサポートが可能です

# 東洋精鋼株式会社

本社

愛知県弥富市馬ヶ地三丁目195番地1

TEL: 0567-52-3451

FAX: 0567-52-3457