

ブラスト用ショット粒

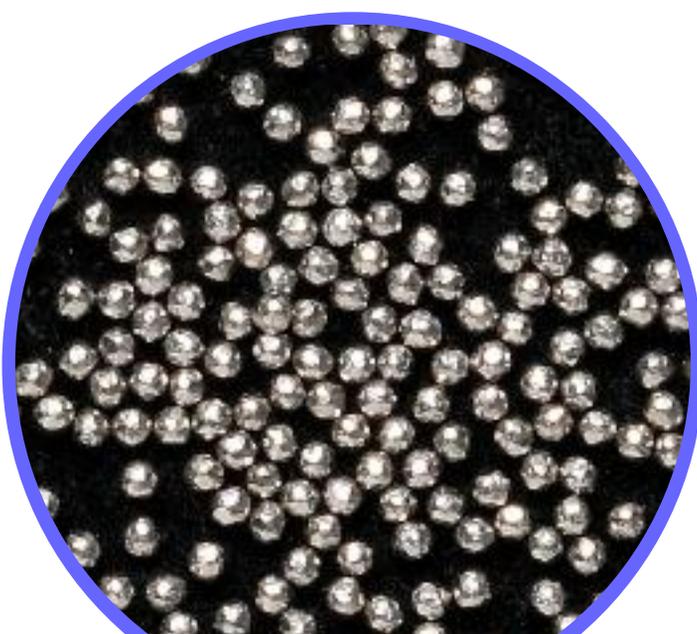
スチール

優れた技術から生み出される抜群の耐久性・均一性がユーザーの信頼にお応えします。高い抗張力と硬度をもち、かつ粘り強さをを持たせるために特殊な熱処理を施して製造された硬鋼線を特殊なカッティングマシンにより切断して造られています。

さらに、ラウンド加工を施したラウンドカットワイヤー(ROW)も製造しております。



カットワイヤー



ラウンドカットワイヤー

用途

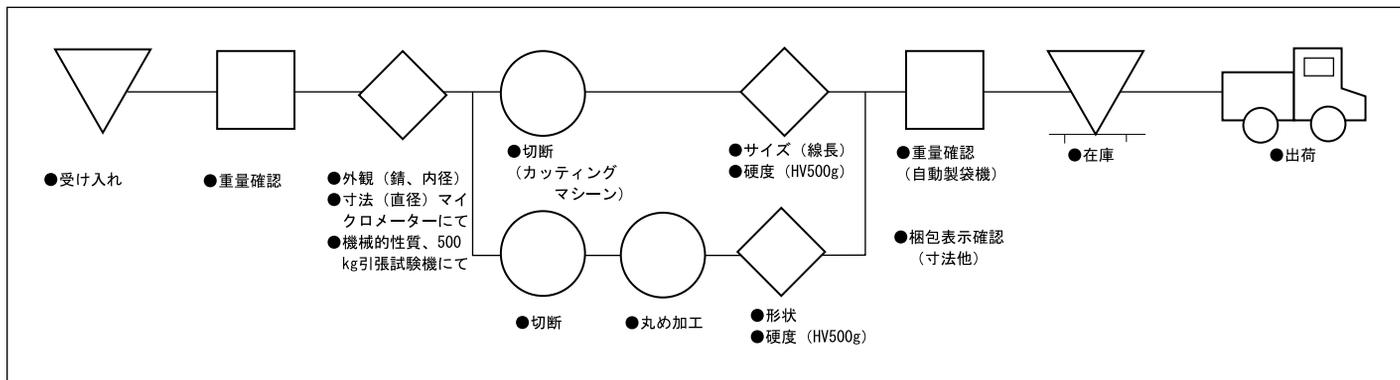
- 線材用ディスクールマシン(スケール除去)
- 鋳造品の砂落とし、バリ除去
- 鍛造品のスケール除去

特色

- 均一な粒度と硬度が製品の品質向上寄与します。
- 抜群の耐久性により大幅なランニングコストの低減が可能です。
- 破碎や粉塵発生が極端に少ない為、作業環境改善と産業廃棄物を減少させます。
- 環境負荷低減で ISO1400取得にも貢献します。

製造工程と品質管理

- 優れた研掃材を生産するために当社では、品質管理はむろん、納品管理、製品在庫管理には万全をはらっています。そして迅速で、的確な、きめ細やかな供給体勢をとっています。

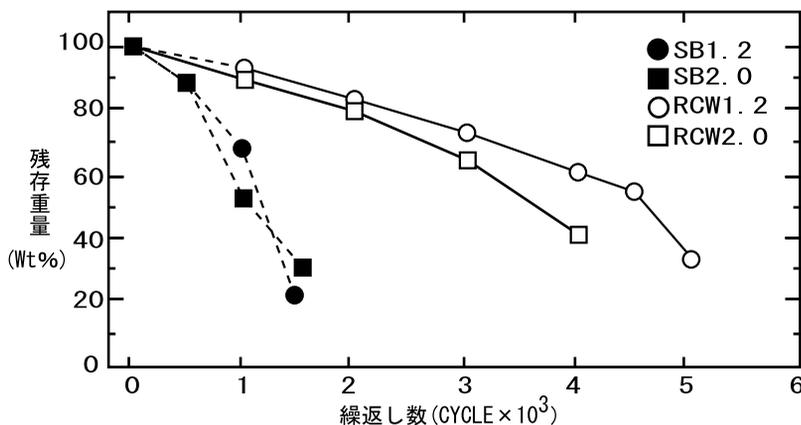


商品の種類

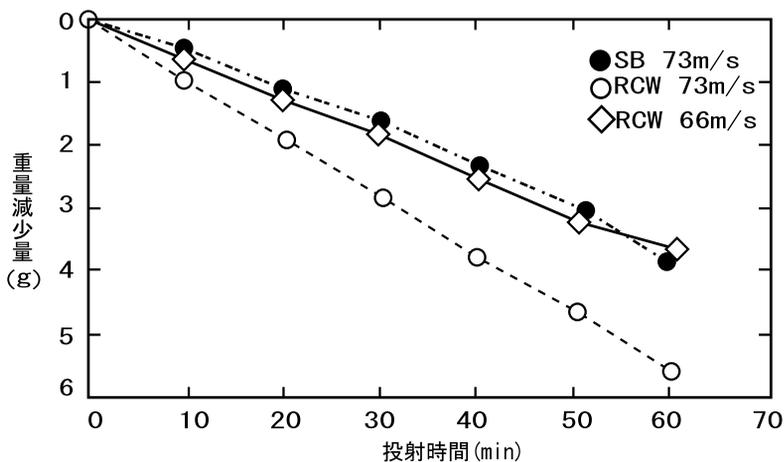
ブラスト用

サイズ (mm) \ 硬度 (HV)	SWRH42A ~ SWRH82A			
	350	400	500	600
0.3	—	—	○	○
0.4	—	—	○	○
0.5	—	—	○	○
0.6	—	—	○	○
0.7	—	—	○	○
0.8	—	○	○	○
1.0	○	○	○	○
1.2	○	○	○	○
1.5	○	○	—	—
1.7	○	○	—	—
2.0	○	○	—	—
2.3	○	○	—	—
2.5	○	○	—	—

ライフサイクル (SX商品 1.2mm 3.8倍)



研掃力比較 (SX商品 1.5倍)



東洋精鋼株式会社

本社 愛知県弥富市馬ヶ地三丁目 195番地 1

TEL: 0567-52-3451 FAX: 0567-52-3457

URL <http://www.toyoseiko.co.jp/>

✉ toyo@toyoseiko.co.jp