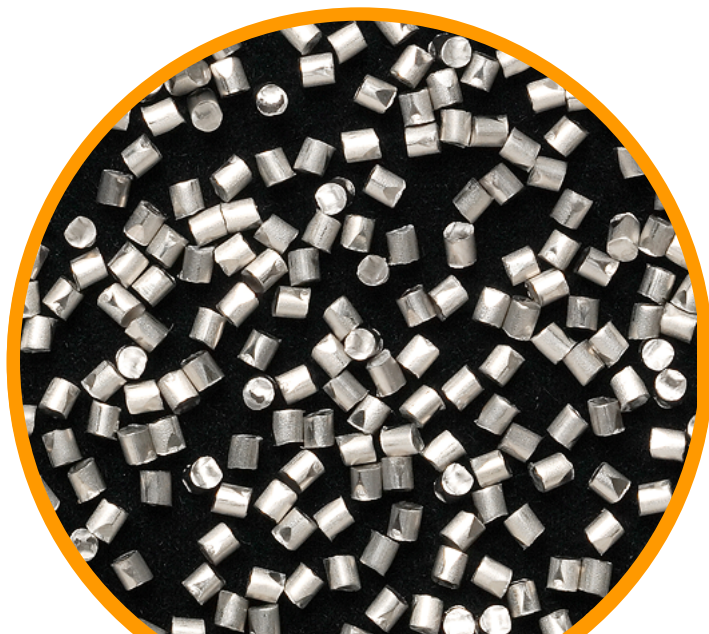
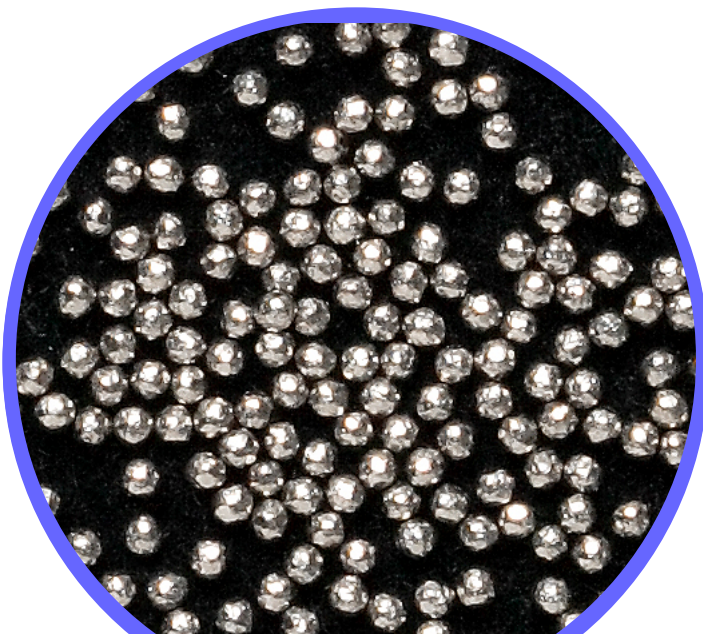


ブラスト用ショット粒

ステンレス・アルミ・亜鉛



カットワイヤー



ラウンドカットワイヤー

☑ ステンレスカットワイヤー／ステンレスラウンドカットワイヤー

- ステンレスカットワイヤー（ラウンドカットワイヤー）は、耐蝕性、耐酸性に優れており、アルミダイカスト、アルミ鋳物製品はもちろんのこと、ステンレス棒、ステンレスパイプ、ステンレス板の研掃にも適しています。

☑ アルミ・アルミ合金カットワイヤー

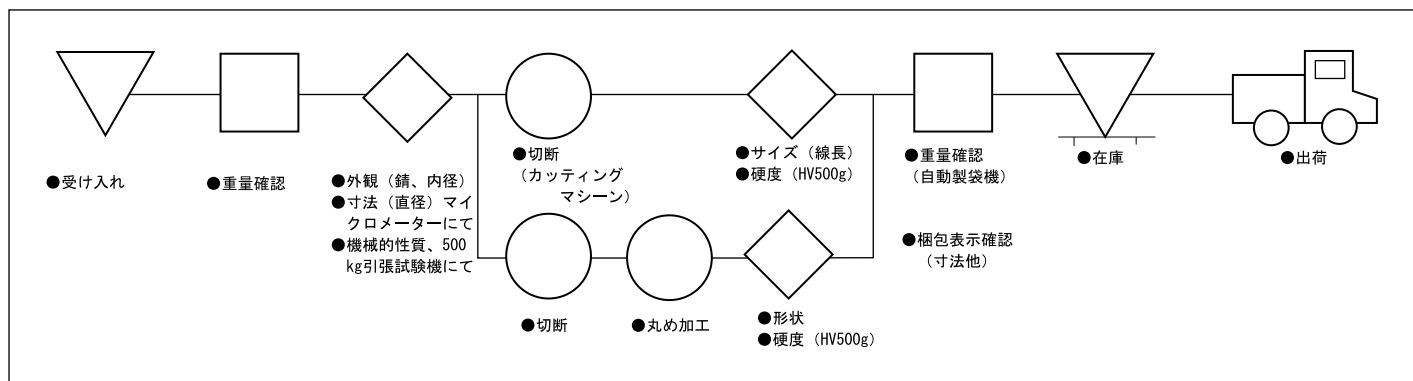
- 純アルミ（99.7% up）カットワイヤーは、砂落としや、バリ取り共に光沢を滑らかな肌に仕上げることができます。
- アルミ合金カットワイヤーはバリ取りはもちろんのこと、多少の汚点も取り除くことができます。そして、梨地肌を必要とする製品には最適です。

☑ 亜鉛カットワイヤー

- 亜鉛カットワイヤーは、爆発、火災の原因を取り除き、0.5mm程度のバリ取りまで除去できます。

製造工程と品質管理

- 優れた研掃材を生産するために当社では、品質管理はむろん、納品管理、製品在庫管理には万全をはらっています。そして迅速で、的確な、きめ細やかな供給体勢をとっています。



商品成分一覧表

JIS規格 硬度HV (参考目安) サイズ mm	ステンレス		アルミニウム		亜鉛
	SUS304	SUS430	純アルミ	アルミ合金	
	400~600	250~450	40~60	80~	35~55
0.3	○	—	—	—	—
0.4	○	○	—	—	—
0.5	○	○	—	—	—
0.6	○	○	○	○	—
0.7	○	—	—	—	—
0.8	○	○	○	○	—
1.0	○	○	○	○	○
1.2	○	○	○	○	○
1.5	○	○	○	—	○
2.0	○	—	—	—	○
2.5	—	—	—	—	○

使用線材とその化学成分

種類 記号	化 学 成 分 (%)							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SUS 304	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00~ 10.50	18.00~ 20.00	—
SUS 430	0.12 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	—	16.00~ 18.00	—

種類 記号	化 学 成 分 (%)								
	Cu	Si	Fe	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Al
純アルミ	0.04 以下	0.20 以下	0.25 以下	0.03 以下	0.03 以下	0.04 以下	—	—	99.7 以上
アルミ合金	0.10 以下	0.30 以下	0.40 以下	0.05~ 0.20	4.5~ 5.6	0.10 以下	0.05~ 0.20	—	残部

種類 記号	化 学 成 分 (%)				
	Zn	Pb	Fe	Cb	Sn
Zn (亜鉛)	99.99 以上	0.007 以下	0.005 以下	0.004 以下	—

東洋精鋼株式会社

本 社

愛知県弥富市馬ヶ地三丁目195番地1

TEL: 0567-52-3451

FAX: 0567-52-3457

URL <http://www.toyoseiko.co.jp/>

✉ toyo@toyoseiko.co.jp